



NEXT 450

IT - GB - DE REV. B



next

10

9

8

7

THE ART OF PERFECTION





LE MIGLIORI PRESTAZIONI
NELLA STAMPA
ROTOCALCO PER CORTE
E MEDIE TIRATURE
NELL'IMBALLAGGIO
FLESSIBILE

Next 450 soddisfa le più alte esigenze del cliente in termini di efficienza, produttività e qualità.

La nostra ricerca si è concentrata soprattutto su:

- Sviluppo di soluzioni per il cambio rapido dei lavori
- Riduzione dei tempi di set-up attraverso soluzioni automatiche
- Realizzazione di un sistema di ventilazione/essiccazione a risparmio energetico
- Centralizzazione di tutti i parametri di funzionamento in un punto

THE BEST PERFORMANCE
IN GRAVURE PRINTING
FOR SHORT AND MEDIUM
RUNS IN FLEXIBLE
PACKAGING

Next 450 meets the customer's most demanding needs in terms of efficiency, productivity and quality. Our research has mainly focused on:

- Developing solutions for quick job changes
- Reducing set-up time through automated solutions
- Implementing an energy saving ventilation/drying system
- Centralising all operating parameters in one point

DIE BESTEN
TIEFDRUCKERGEBNISSE
FÜR KLEINE UND MITTLERE
AUFLAGEN BEI FLEXIBLEN
VERPACKUNGEN

Next 450 erfüllt die höchsten Anforderungen des Kunden in Bezug auf Effizienz, Produktivität und Qualität.

Unsere Forschung konzentriert sich vor allem auf:

- Entwicklung von Lösungen für den schnellen Wechsel von Druckaufträgen
- Verkürzung der Einrichtungszeiten über automatische Lösungen
- Umsetzung eines energieeffizienten Lüftungs-/Trocknungssystems
- Zentrale Verwaltung sämtlicher Betriebsparameter

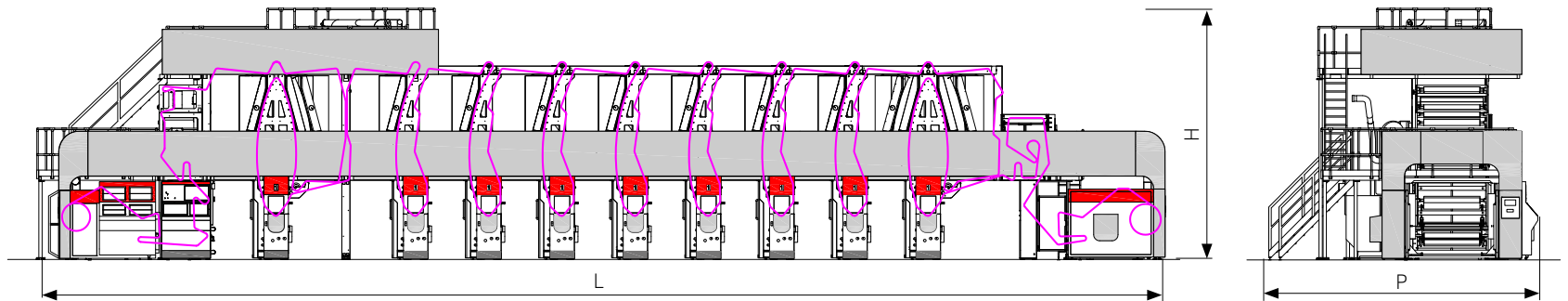


CARATTERISTICHE
TECNICHE*

TECHNICAL
SPECIFICATIONS*

TECHNISCHE
EIGENSCHAFTEN*

Larghezza materiale	Material widths	Materialbreite	[mm]	1050 -1350 -1550	[inch]	41,33-53,14-61,02
Formato stampa	Print repeat	Druckformate	[mm]	450 to 920	[inch]	17,71 to 36,22
Velocità massima	Max speed	Höchstgeschwindigkeit	[m/min]	450	[ft/min]	1476,37
Tensione materiale	Material tension	Materialspannung	[daN]	4 - 50	[lbs]	1.7 - 22.24
Essiccazione	Drying	Trocknung		Thermal oil, gas, electric, steam		
Lungh. interna essiccazione	Inside drying length	Innere Trocknungslänge		2,4 m on the last 3,2+3,2 m / 7,8 ft on the last 10,49 + 10,49 ft		
Diam. bobine	Diam. reels	Rollendurchmesser	[mm]	1000	[inch]	39,37
L x H x P (min.)	L x H x P (min.)	L x H x P (min.)	[m]	32 x 7,5 x 6,8	[ft]	104,9 x 24,6 x 22,3



* I dati, le caratteristiche e le foto indicate non sono vincolanti.
Uteco Group si riserva la facoltà di effettuare eventuali modifiche senza preavviso.



INCHIOSTRAZIONE INCAPSULATA

La parte di inchiostrazione è incapsulata per contenere le emissioni e gli spruzzi di inchiostro nell'area di stampa. Il gruppo racla è estremamente rigido ma leggero nel contempo. Ampia gamma di posizionamento (angolo/punto) della racla a seconda dei formati in tempi brevi.

ENCAPSULATED INKING

The inking part is encapsulated to contain any emissions and ink splashes in the printing area. The doctor blade unit is extremely rigid yet light. Quick time implementation of a wide range of (corner/point) positions of the doctor blade according to formats.

INTEGRIERTER FARBAUFTRAG

Das Farbauftragungssystem ist integriert, um Emissionen und Farbspritzer auf den Druckbereich zu beschränken. Das Rakelsystem ist extrem robust und gleichzeitig sehr leicht. Es besteht viel Raum für die schnelle Positionierung (Winkel/Druckpunkt) des Rakels abhängig von den Formaten.



CARRELLI PER CAMBIO LAVORO

Pratico carrello di stampa gestito da un solo operatore, composto da una struttura altamente tecnologica che garantisce allo stesso tempo rigidità e maneggevolezza.

La bacinella è stata disegnata per lavorare anche con minime quantità di inchiostro.

Sono stati rivisti i flussi dell'inchiostro mediante test e simulazioni software nel nostro centro tecnologico Converdrome®, così da garantire la massima qualità di stampa alle alte velocità.

Al termine di un lavoro i cilindri utilizzati, già lavati con il sistema Sprintwash®, sono espulsi e quelli del lavoro successivo inseriti (attraverso un sistema a carrelli semi-automatici) con una importante riduzione dei tempi morti di cambio lavoro.

TROLLEYS FOR JOB CHANGE

Practical print trolley handled by a single operator, consisting of a high-tech structure that ensures both rigidity and manageability.

The tray has been designed to work well even with minimal amounts of ink.

Ink flows have been revised through testing and software simulations in our Converdrome® technology centre, so as to ensure maximum print quality at high speeds.

At the end of a job, the cylinders are washed with the Sprintwash® system and then expelled and replaced by those for the subsequent job (through a system of semi-automatic trolleys) with a significant reduction in downtime when changing jobs.

WAGEN FÜR DEN WECHSEL VON DRUCKAUFTRÄGEN

Praktischer Druckwagen, der von einem einzigen Bediener gesteuert wird und aus einer hochtechnologischen Struktur besteht, die gleichzeitig Robustheit wie auch Bedienerfreundlichkeit garantiert. Die Wanne wurde so entwickelt, dass sie auch für Druckaufträge mit kleinen Farbmengen geeignet ist.

Die Farbströme wurden mittels Tests und Simulationssoftware in unserem technologischen Zentrum Converdrome® geprüft, um eine höchstmögliche Druckqualität bei hohen Geschwindigkeiten zu gewährleisten. Am Ende eines Druckauftrags werden die eingesetzten Zylinder, die bereits mit dem System Sprintwash® gereinigt wurden, ausgeschoben und für den nächsten Druckauftrag eingeschoben (über ein halbautomatisches Wagensystem), was zu einer deutlichen Verkürzung der Wartezeiten beim Wechsel von Druckaufträgen führt.



EFFICIENTE E SILENZIOSO
SISTEMA DI VENTILAZIONE
ED ESSICCAZIONE

NEXT 450 utilizza l'esclusivo sistema di ventilazione "CUBE" (patent), compatto e silenzioso, che garantisce un notevole risparmio energetico.

La capacità di essiccazione è realizzata con cappe a partire da 2.4 fino a 10 metri di lunghezza utile, caratterizzate da lame d'aria con nuovo profilo che migliorano l'efficienza e l'uniformità del flusso d'aria. Le cappe possono aprirsi lateralmente per permettere una totale accessibilità per la pulizia e la manutenzione.

EFFICIENT AND QUIET
VENTILATION AND DRYING
SYSTEM

NEXT 450 uses the exclusive, patented "CUBE" ventilation system, that is compact and quiet and ensures significant energy savings. Drying capacity is provided by hoods with useful length ranging from 2.4 to 10 metres, featuring new-profile air blades with improved airflow efficiency and uniformity. The hoods can be opened sideways to allow full access for cleaning and maintenance.

EFFIZIENTES UND
GERÄUSCHARMES
LÜFTUNGS- UND
TROCKNUNGSSYSTEM

NEXT 450 nutzt das exklusive kompakte und geräuscharme Lüftungssystem „CUBE“ (patentiert), das beträchtliche Energieeinsparungen garantiert. Die Trocknungsfunktion wird mit Hauben mit einer Nutzlänge von 2,4 bis 10 Metern umgesetzt. Sie verfügen über neu profilierte Luftmesser, die die Effizienz und Einheitlichkeit des Luftdurchsatzes verbessern. Die Hauben können seitlich geöffnet werden, so dass ein ungehinderter Zugang bei der Reinigung und Wartung ermöglicht wird.



UN SOLO PUNTO DI CONTROLLO OPERATIVO

NEXT 450 possiede un unico punto di controllo operativo dove immettere tutte le impostazioni della macchina al fine di monitorare ogni parametro relativo al lavoro in stampa. Un supervisore a schermo tattile permette quindi di concentrare tutta l'attenzione sul controllo della qualità di stampa da un'unica postazione.

ONLY ONE OPERATING CONTROL POINT

NEXT 450 has one single operating control point where all the machine settings can be entered so as to monitor each parameter of the current printing job. A touch screen supervisor allows the operator to focus all his attention on monitoring print quality in one location.

EIN ZENTRALER KONTROLLBEREICH

NEXT 450 verfügt über einen zentralen Kontrollbereich, in dem alle Einstellungen der Maschine für die Überwachung jedes Parameters in Bezug auf den Druckauftrag eingegeben werden können. Ein Bediener am Touchscreen kann sich somit voll und ganz auf die Kontrolle der Druckqualität in einem zentralen Bereich konzentrieren.



RACLA

Racla in alluminio di nuova concezione che lavora in 3 posizioni permettendo diversi movimenti e il rapido raggiungimento del punto di stampa in tempi ridotti. Grazie alla sua solida struttura è in grado di lavorare con basse pressioni per un lungo periodo di lavoro ottimizzando la durata delle lame. L'oscillazione della racla è comandata indipendentemente da un motore elettrico per mezzo di inverter. La pressione può essere automaticamente regolata alle diverse velocità.

DOCTOR BLADE

Newly-designed aluminium doctor blade which works in 3 positions allowing various movements and rapid reaching of the print point in quick time. Thanks to its solid structure, it can work at low pressures for long work periods, optimizing blade life. The oscillation of the doctor blade is controlled independently by an electric motor through an inverter. The pressure can be adjusted automatically at different speeds.

RAKEL

Der neu entworfene Rakel aus Aluminium, der in 3 Positionen arbeitet, ermöglicht unterschiedliche Bewegungen und das schnelle Hinzufügen des Druckpunkts innerhalb kürzerer Zeit. Dank seiner soliden Struktur ist er in der Lage, mit Niederdruck über einen längeren Druckzeitraum zu arbeiten und die Haltbarkeit der Messer zu verlängern. Die Schwingung des Rakels wird unabhängig von einem Elektromotor mithilfe eines Inverters gesteuert. Der Druck kann automatisch auf unterschiedliche Geschwindigkeiten eingestellt werden.



8

ELUMPH

CAMBIO MANICHE AUTOMATICO

La progettazione di nuovi elementi ergonomici ha incrementato il comfort di utilizzo riducendo il tempo di cambio manica a pochi secondi, velocizzandone la sostituzione rendendola più rapida con un impegno minimo da parte dell'operatore.

«Extra trolley»

L'innovativo carrello EXTRA viene utilizzato per rimuovere il cilindro durante il cambio lavoro. Questa soluzione fornisce un'elevata flessibilità in termini di preparazione cambio lavoro (2 minuti per unità) e nella gestione degli inchiostri.

AUTOMATIC SLEEVE CHANGE

The designing of new ergonomic elements has increased user comfort by reducing the sleeve change time to just a few seconds, thus speeding up its replacement with minimal effort from the operator.

«Extra trolley»

The innovative EXTRA trolley is used to remove the cylinder when changing jobs. This solution provides high flexibility in terms of preparation for changing jobs (2 minutes per unit) and in handling inks.

AUTOMATISCHER HÜLSENWECHSEL

Die Entwicklung neuer ergonomischer Elemente hat den Bedienkomfort erhöht und die Zeit für den Hülsenwechsel auf wenige Sekunden verkürzt, so dass der Austausch beschleunigt werden kann und nur noch ein minimales Eingreifen des Bedieners notwendig ist.

«Extra trolley»

Der innovative Wagen EXTRA wird verwendet, um den Zylinder während des Wechsels des Druckauftrags zu entfernen. Diese Lösung bietet mehr Flexibilität bei der Vorbereitung des Auftragswechsels (2 Minuten pro Einheit) und bei der Verwaltung der Druckfarben.



MULTIPURPOSE UNIT:
MOLTEPLICI APPLICAZIONI
IN UNA SOLA UNITÀ

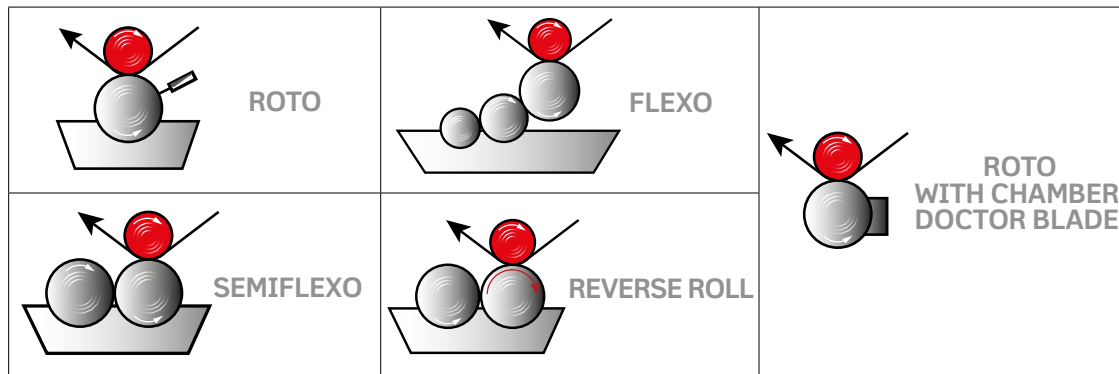
MULTIPURPOSE UNIT:
MULTIPLE APPLICATIONS
IN A SINGLE UNIT

MULTIPURPOSE UNIT:
MEHRERE ANWENDUNGEN
IN NUR EINER EINHEIT

Un'unica unità speciale in cui è possibile applicare le varie tecnologie di stampa e di spalmatura sostituendo il solo carrello.

A special single unit where the various printing and coating technologies can be applied by replacing just the trolley.

Eine einzige Spezialeinheit, bei der unterschiedliche Druck- und Beschichtungsverfahren eingesetzt werden, so dass der einzige Wagen ersetzt wird.





4

3

TECNOLOGIA ALL' AVANGUARDIA

Il modello NEXT 450 racchiude le seguenti soluzioni tecnologiche:

Direct Drive Evo® (Patent)

Gruppo motore gearless ad alta efficienza.

SyncroWeb®

Sistema automatico di compensazione dell'errore di registro nei transitori di velocità.

Tune&Go®

Sistema di taratura automatica del controllo dell'asse stampa del cilindro in funzione dell'impianto stampa.

CUTTING EDGE TECHNOLOGY

The NEXT 450 model includes the following solutions:

Direct Drive Evo® (Patent)

High efficiency gearless motor unit.

SyncroWeb®

Automatic register error compensation system in transient speed.

Tune&Go®

Automatic tuning system for the cylinder printing axis control function based on the printing set up.

FORTSCHRITTLICHE TECHNOLOGIE

Das Modell NEXT 450 enthält die folgenden technologischen Lösungen:

Direct Drive Evo® (Patent)

Getriebelose leistungsstarke Motorgruppe.

SyncroWeb®

Automatisches Kompensationssystem des Registerfehlers während der Geschwindigkeitsänderungen.

Tune&Go®

Automatisches Kalibrierungssystem zur Kontrolle der Druckachse des Zylinders abhängig von der Druckeinheit.



TECNOLOGIA OPZIONALE

OPTIONAL TECHNOLOGY

OPTIONALE TECHNOLOGIEN

È possibile disporre di ulteriori sistemi tecnologici:

SprintWash®

La NEXT 450 è equipaggiata con un sistema di lavaggio automatico e modulare di progettazione Uteco.

Color matching

Tecnologia di “color matching” di Uteco che può essere utilizzata su una o più stampatrici per una veloce, misurata e costante correzione del colore ad ogni avviamento di un nuovo lavoro.

You can decide to have additional technological systems:

SprintWash®

The NEXT 450 is equipped with a modular automatic washing system, designed by Uteco.

Color matching

Uteco’s “color matching” technology that can be used on one or more printers for quick, measured and ongoing colour correction every time you start a new job.

Es stehen weitere technologische Systeme zur Verfügung:

SprintWash®

Der NEXT 450 ist mit einem von Uteco entwickelten automatischen, modularen Reinigungssystem ausgestattet.

Color matching

Die „Color Matching“-Technologie von Uteco kann für einen oder mehrere Drucker für eine schnelle, genaue und konstante Farbkorrektur bei jedem Beginn eines neuen Druckauftrags eingesetzt werden.



PERSONALIZZA LA MACCHINA IN BASE ALLE TUE ESIGENZE

La macchina può essere personalizzata in base alle proprie esigenze di stampa con:

- Diverse tipologie di avvolgitori e svolgitori anche shaftless
- Calandra di alimentazione termoregolata
- Trattamenti corona
- Gruppi in linea per realizzare differenti tipi di spalmature o accoppiamenti
- Barre antistatiche
- Bilance di precisione per inchiostri
- Diagonali
- Inkjet
- ESA
- Unità per lo stretch del film in ingresso
- Sistemi di visione
- Sistemi di riscaldamento (olio, gas, vapore, elettrico)

CUSTOMISE THE MACHINE TO SUIT YOUR NEEDS

The machine can be customised according to your own printing needs with:

- Different types of rewinders and unwinders, including the shaftless type
- Thermoregulated infeed roller
- Corona treatment
- In-line units to produce different types of coatings or laminating
- Antistatic bars
- Precision scales for inks
- Turning bars
- Inkjet
- ESA
- Unit for stretching film on input
- Vision systems
- Heating systems (oil, gas, steam, electric)

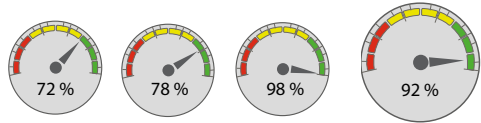
PERSONALISIEREN SIE DIE MASCHINE ENTSPRECHEND IHREN ANFORDERUNGEN

Die Maschine kann entsprechend Ihren Druckanforderungen mit den folgenden Komponenten personalisiert werden:

- Unterschiedliche Auf- und Abwickler, auch ohne Schaft
- Einzugswalze mit thermostatischer Regelung
- Corona-Vorbehandlungsgerät
- In Reihe geschaltete Gruppen, um unterschiedliche Beschichtungen oder Kaschierungen durchzuführen
- Antistatische Schranken
- Präzisionswachse für Druckfarben
- Wendekreuze
- Inkjet
- ESA
- Einheit für die Foliendehnung beim Einführen
- Anzeigesystem
- Heizungssystem (Öl, Gas, Dampf, Strom)

Average production speed:

374.50 m/min



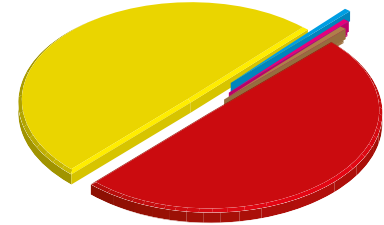
Availability Performance Quality Total

Meters

- Total production length
- Delivery material
- Total waste material
- Printing setup waste
- Check print waste
- Waste during production

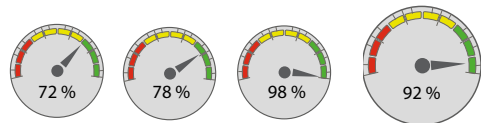
Length [m]

106240
105908
332
204
128
-



OEE reports

Reports for each shift - day - month



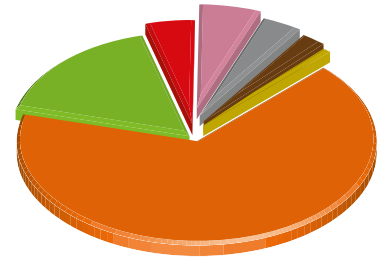
Availability Performance Quality Total

Timers

- Planned production time
- Operating time
- Total down time
- Machine stop
- Machine alarms
- Change over job
- Printing setup
- Print quality check
- Stop during production

Time [min]

-
332
83
23
-
27
18
12
3



UTECO DATA ACQUISITION & ANALYSIS

Nuovo programma informatico interconnesso alla stampa in grado di acquisire, elaborare e archiviare tutti i dati sensibili per l'analisi dei consumi (inchiostranti, corrente, etc).

U.D.A.A. si sviluppa in 4 moduli:

- Modulo inchiostro (per la misurazione e la registrazione del consumo di inchiostro)
- Modulo OEE (per la misurazione e la registrazione dei parametri di efficienza della macchina)
- Modulo ENERGIA (per la misurazione e la registrazione del consumo di energia)
- Modulo DATA LOGGER (per la misurazione e la registrazione dei dati di processo della macchina)

Il sistema genera automaticamente report in formato PDF e CSV a disposizione dei clienti grazie ad un'interfaccia web, monitorando lo stato completo della macchina. UDAA è predisposto per la gestione dei dati di elaborazione provenienti da diverse macchine da stampa.

UTECO DATA ACQUISITION & ANALYSIS

New computer program connected to the press, able to acquire, process and store all sensitive data for consumption analysis (inks, electricity, etc.).

The UDAA system works with 4 modules:

- **Ink module (for measuring and recording ink consumption)**
- **OEE module (for measuring and recording machine efficiency parameters)**
- **ENERGY module (for measuring and recording energy consumption)**
- **DATA LOGGER module (for measuring and recording machine process data)**

The system automatically generates PDF and CSV reports for the customers by means of a web interface, which monitors the overall conditions of the machine. UDAA is designed to manage processing data from a number of printing machines.

UTECO DATENERFASSUNG UND -ANALYSE (U.D.A.A.)

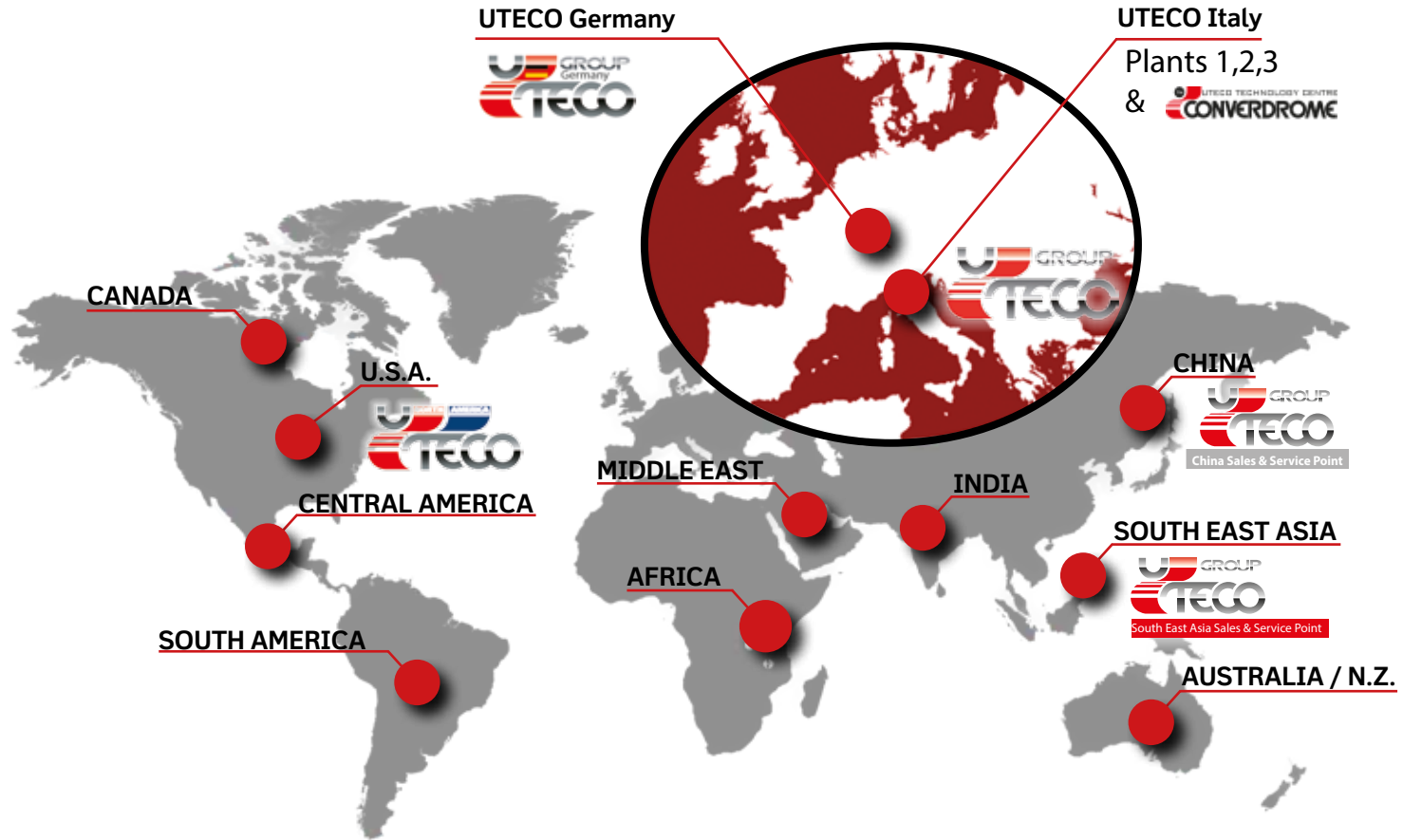
Neue Software, die mit dem Drucker verbunden ist, um alle sensiblen Daten für die Analyse der Verbrauchsgüter (Druckfarben, Strom usw.) zu erfassen, auszuwerten und speichern zu können.

U.D.A.A. besteht aus 4 Modulen:

- Druckfarbenmodul (für die Messung und Erfassung des Druckfarbenverbrauchs)
- OEE-Modul (für die Messung und Erfassung der Effizienzparameter der Maschine)
- ENERGIE-Modul (für die Messung und Erfassung des Energieverbrauchs)
- DATA LOGGER-Modul (für die Messung und Erfassung der Prozessdaten der Maschine)

Das System erstellt automatisch einen Bericht im PDF- und CSV-Format, der den Kunden über die Web-Oberfläche zur Verfügung steht und mit dem der komplette Status der Maschine überwacht werden kann. UDAA ist für die Verwaltung der Bearbeitungsdaten geeignet, die von unterschiedlichen Druckmaschinen stammen.

UTEKO WORLDWIDE
PLANTS, BRANCH OFFICES
& SERVICE CENTERS





Member of the International Associations:



Federazione della Filiera della Carta e della Grafica



Future event 2018:



